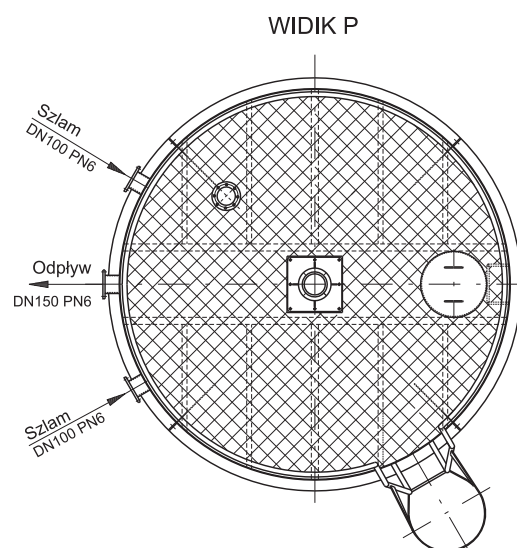
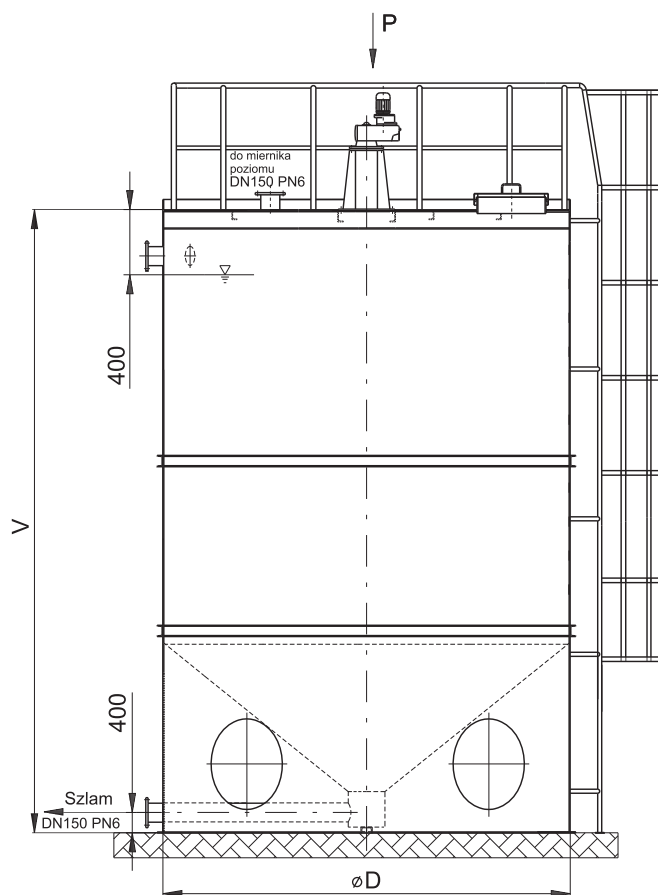


# Zbiornik homogenizacyjny stalowy

## KUNST HNO-10-K do HNO-50-K



### TABELA GŁÓWNYCH WYMIARÓW:

Parameter	Wymiar	Wielkość i oznaczenie zbiornika do homogenizacji HNO				
		HNO-10-K	HNO-20-K	HNO-30-K	HNO-40-K	HNO-50-K
Pojemność użytkowa	$V_{HNO}$ m <sup>3</sup>	10	20	30	40	50
Średnica zbiornika	D mm	2100	2600	3000	3250	3500
Wysokość zbiornika	H mm	4550	5350	6050	6550	7050
Ciężar zbiornika (pustego)	cca kg	1800	3000	4300	5800	7200

### UWAGA:

Lokalizacja, średnice i rozstaw króćców może być modyfikowany

R.č. HNO - K 04/08-A-pl

## Zbiornik homogenizacyjny stalowy

### KUNST HNO-10-K do HNO-50-K

#### ZASTOSOWANIE

Zbiorniki homogenizacyjne są przeznaczone do przechowywania i homogenizowania szlamu w oczyszczalniach ścieków. Ustawia się je w końcówce linii technologicznej do szlamu.

#### OPIS

Zbiornik homogenizacyjny jest stojącym, stalowym, beczniowym zbiornikiem walcowym o stożkowym dnie zakończonym króćcem do spuszczenia szlamu. Zbiornik jest samonośny i do ustawienia na podstawie betonowej korzysta się ze stalowego pierścienia, który jest częścią zbiornika. Wieko zbiornika jest przystosowane do przechodzenia a cały obwód jest zaopatrzony w barierkę z przerwą w miejscu wyprowadzenia zewnętrznej drabinki do wchodzenia. W pokrywie znajduje się króciec DN150 przeznaczony do montażu miernika poziomu (nie wchodzi w skład dostawy) i włącz kontrolny w miejscu, w którym zaczyna się wewnętrzna drabinka ze stopniami. Włącz kontrolny służy również do napowietrzania zbiornika. Zbiornik jest wyposażony w powierzchnie hamujące, które uniemożliwiają ruch wirowy wody w czasie pracy mieszadła. W osi pokrywy mamy napęd mieszadła, który wprawia w ruch wielopiętrowe, dwułopatkowe mieszadło, nie dopuszczające do sedymentacji kłaczków szlamu oraz utrzymuje mieszanie w stanie homogenicznym. Mieszadło może być dostarczone z urządzeniem do płynnej regulacji obrotów. Na wysokości maksymalnego poziomu są dwa króćce wylotowe i króciec przelewowy. W przypadku lokalizacji w obiekcie nie ogrzewanym możliwa jest dostawa zbiornika razem z izolacją cieplną.

#### ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Pod względem materiałów zbiorniki homogenizacyjne można dostarczyć w dwu wariantach:

- Konstrukcja w całości ze stali węglowej w gatunku 11 z malowaniem antykorozyjnym.
- Właściwy zbiornik ze stali węglowej w gatunku 11 z malowaniem, części mieszadła wchodzące w kontakt ze szlamem, barierka i drabinka ze stali nierdzewnej odpowiadającej gatunkowi 1.4301.

Typ i zakres malowania zostanie ustalony zgodnie z wymaganiami klienta.

#### OBSŁUGA I KONSERWACJA

Praca urządzenia nie wymaga stałej obsługi a jego konserwację wykonuje się zgodnie z instrukcją obsługi, która jest częścią wyrobu.

#### FORMA DOSTAWY

Zbiorniki dostarcza się, biorąc pod uwagę możliwości i koszt transportu w całości (dla mniejszych wymiarów), albo w częściach dogodnych do przewozu przy zbiornikach dużych. Montaż mieszadła zawsze jest wykonywany już na docelowym stanowisku pracy.

Dyspozycja usytuowania i wielkości rurociągów może mieć charakter indywidualny i jest przedmiotem wyjaśnień technicznych.

Dostawca zastrzega sobie prawo wykonywania zmian w stosunku do obrazu zbiornika.

#### TERMIN DOSTAWY

Zgodnie z porozumieniem.