

Der Stahlhomogenisiertank

KUNST HNO-10-K bis HNO-50-K

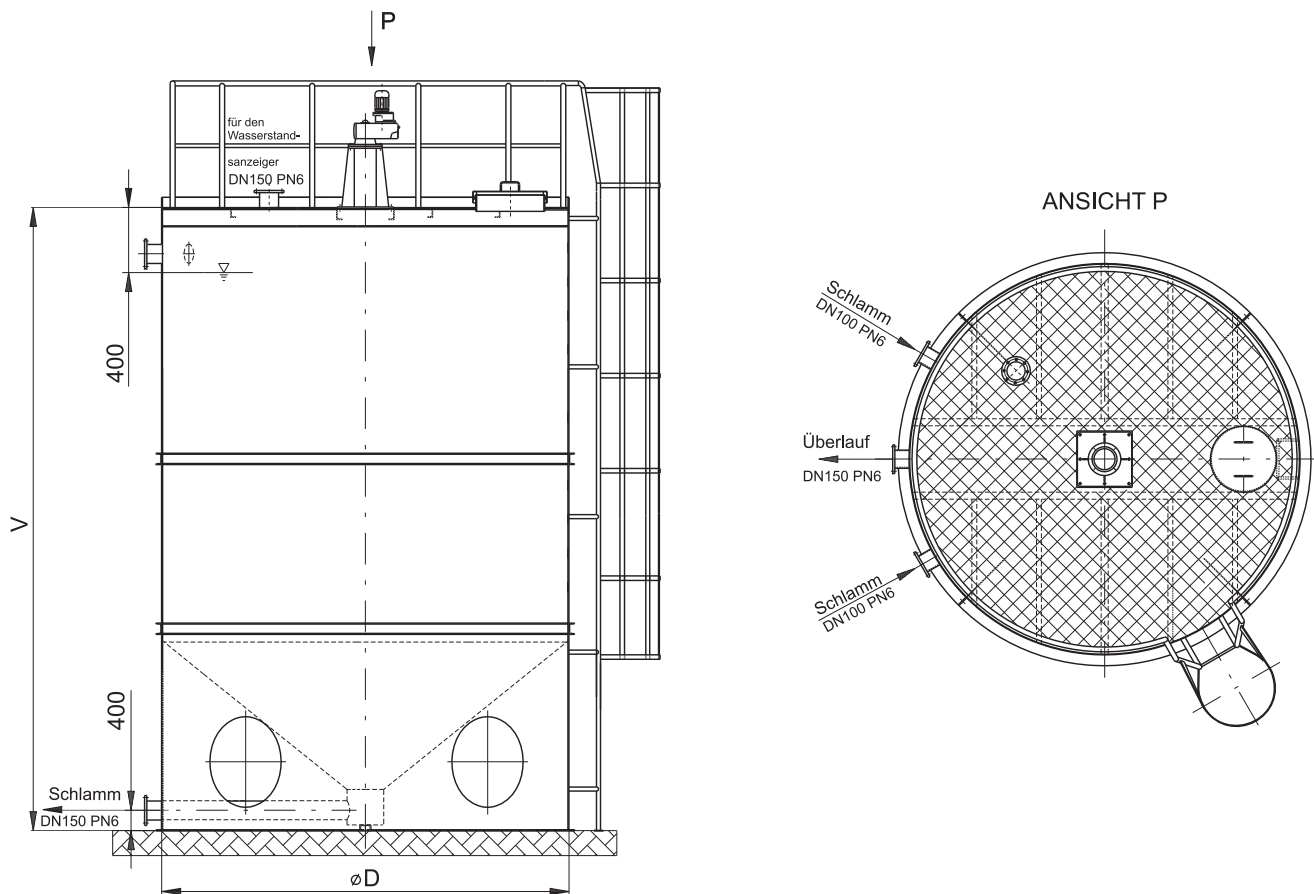


TABELLE DER HAUPTDIMENSIONEN:

Parameter	Bezeichnung		Größe und Kennzeichnung des Homogenisiertanks HNO				
			HNO-10-K	HNO-20-K	HNO-30-K	HNO-40-K	HNO-50-K
Nutzvolumen	V_{HNO}	m ³	10	20	30	40	50
Durchmesser des Tanks	D	mm	2100	2600	3000	3250	3500
Höhe des Tanks	H	mm	4550	5350	6050	6550	7050
Leergewicht des Tanks	zirka	kg	1800	3000	4300	5800	7200

ANMERKUNG:

Die Position, Innenweite und Außendurchmesser der Stützen kann angepasst werden.

R.č. HNO - K 04/08-A-de

Der Stahlhomogenisiertank

KUNST HNO-10-K bis HNO-50-K

ANWENDUNG

Homogenisiertanks werden zur Lagerung und Homogenisierung von Schlamm in Kläranlagen eingesetzt. Sie gehören zur technologischen Linie der Schlammverwertung.

BESCHREIBUNG

Der Homogenisiertank ist ein stehender, stählerner, druckloser, zylindrischer Tank mit einem trichterförmigen Boden, der mit einem Schlammablaufstutzen abschließt. Der Tank ist selbsttragend. Zur Verankerung auf einem Betonsockel dient ein Stahlring, der Bestandteil des Tanks ist. Der Deckel des Tanks ist begebar, der komplette Bereich ist mit einem Geländer ausgestattet, das nur an der Stelle unterbrochen ist, an der sich die äußere Zugangsleiter befindet. Im Deckel ist ein Ablaufstutzen DN150 für die Installation eines Flüssigkeitsspiegelmessgeräts (nicht im Lieferumfang enthalten) platziert und mit einem Kontrolleinstieg an der Stelle versehen, an der die innere Leiter beginnt. Der Kontrolleinstieg dient auch zur Entlüftung des Tanks. Der Tank ist mit Bremsflächen ausgestattet, die es verhindern, dass sich das Schlammwasser bei Betrieb des Mixers in Drehung versetzt. Am Deckelmittelpunkt befindet sich der Mischerantrieb, welcher den mehrstöckigen, zweiblättrigen Mischer antreibt, der das Absetzen von Schlammflocken verhindert und gleichzeitig die Mischung im homogenen Zustand hält. Der Mischer kann mit einer kontinuierlichen Drehzahlregelung geliefert werden. In Höhe des maximalen Flüssigkeitsspiegels sind zwei Zulaufstutzen und ein Überlaufstutzen angebracht. Falls die Aufstellung des Tanks in einem unbeheizten Raum erfolgt, kann eine Wärmeisolation mitgeliefert werden.

MATERIALAUSFÜHRUNG

Stahlhomogenisiertanks werden in zwei Materialausführungen angeboten:

- Ganzstahlausführung aus Konstruktionsstahl Klasse 11 mit Korrosionsschutzanstrich.
- Der Tank selbst ist aus Konstruktionsstahl der Klasse 11 mit Korrosionsschutzanstrich, Teile des Mixers, die mit Schlamm in Kontakt kommen, sowie das Geländer und die Leiter sind aus rostfreiem Stahl, der der Klasse 1.4301 entspricht.

Art und Umfang des Schutzanstrichs kann Kundenwunsch gemäß abgesprochen werden.

BEDIENUNG UND INSTANDHALTUNG

Die Anlage erfordert keine dauerhafte Wartung, ihre Instandhaltung wird gemäß der Wartungsanleitung durchgeführt, die Bestandteil des Produkts ist.

LIEFERUMFANG

Kleinere Tanks werden im Ganzen, je nach Möglichkeit und Wirtschaftlichkeit der Transportmittel geliefert, große Tanks werden in Teilen, die für den Transport geeignet sind, geliefert. Die Montage des Mixers wird immer erst am endgültigen Standort des Behälters durchgeführt.

Die Anbringung und Größe der Stützen kann individuell je nach technischen Möglichkeiten vereinbart werden.

Der Lieferant behält sich das Anrecht auf Abänderung der Lieferung entgegen grafischer Abbildungen unter Einhaltung der Anlagenparameter vor

LIEFERFRIST

Gemäß Vereinbarung

R.č. HNO - K 04/08-A-de