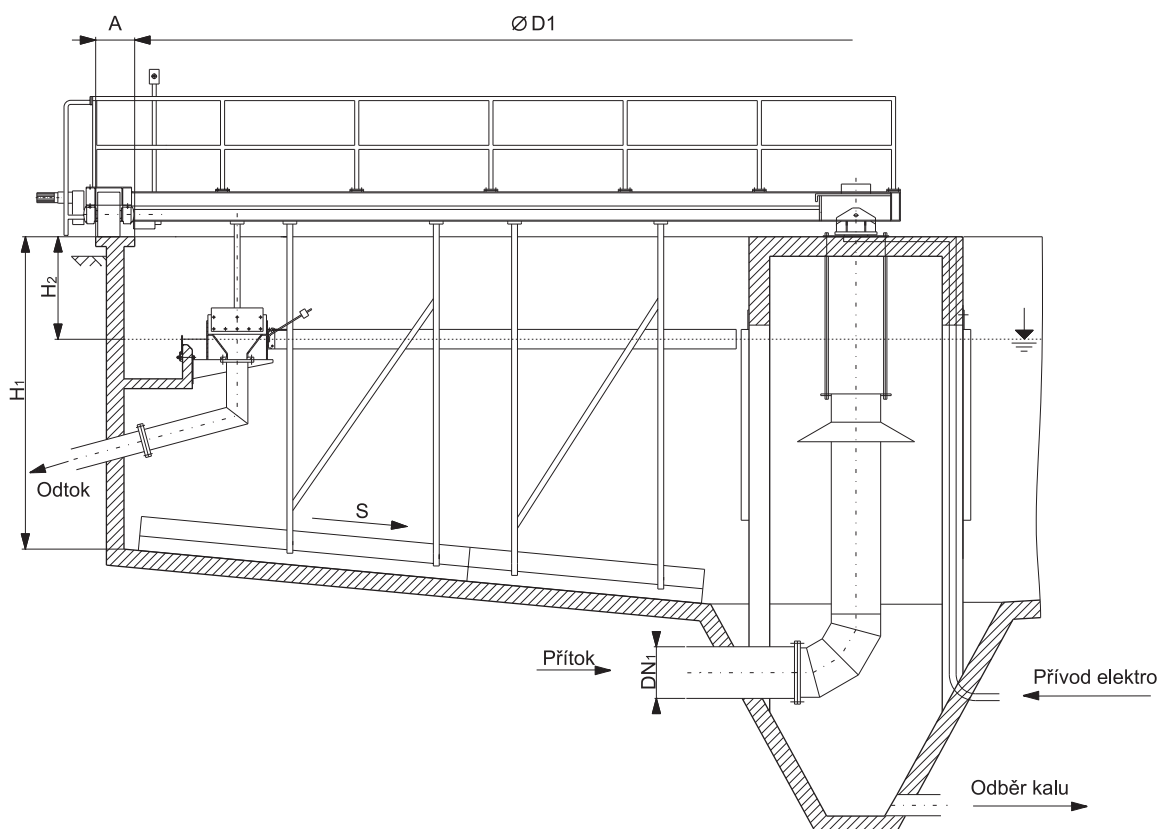


## Usazovací nádrže kruhové

### KUNST UNK-10,5-K až UNK-30-K



#### TABULKA HLAVNÍCH ROZMĚRŮ:

Parametr	ozn.		Velikost a označení usazovací nádrže							
			UNK-10,5-K	UNK-12-K	UNK-15-K	UNK-18-K	UNK-21-K	UNK-24-K	UNK-27-K	UNK-30-K
Průměr nádrže	D <sub>1</sub>	mm	10 500	12 000	15 000	18 000	21 000	24 000	27 000	30 000
Šířka jezdové dráhy	A	mm	400	400	400	400	500	500	500	500
Hloubka nádrže u obvod. stěny	H <sub>1</sub>	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Odstup hladiny	H <sub>2</sub>	mm	800	800	800	800	800	700	700	700
Průměr přítokového potrubí	DN <sub>1</sub>	mm	400	400	500	500	600	700	800	800
Spád	S	%	6	6	6	6	6	6	6	6

#### POZNÁMKA:

Alternativní způsob provedení výbroje nádrže je zvolen dle požadavku zákazníka.

R.č. UNK-K 02/08-A

## Usazovací nádrže kruhové

### KUNST UNK-10,5-K až UNK-30-K

#### POUŽITÍ

Usazovací nádrž kruhová slouží ke gravitačnímu zachycení primárního surového kalu, obsaženého v přítékající vodě a jeho následnému odstranění. Používá se jako čistící jednotka, osazená za hrubými čistícími jednotkami, jako jsou česle, lapák štěrků, lapák písku apod.

#### PRINCIP FUNKCE

Odpadní voda s obsahem nerozpuštěných látek o velikosti zrna menší než 0,2 mm vtéká do uklidňovacího prostoru, kde dochází ke snížení rychlosti vody tak, aby tyto částice začaly sedimentovat a klesat na dno usazovací nádrže. Odsazená voda odtéká k obvodu nádrže, stoupá vzhůru a přepadá do žlabu, opatřeného normou stěnou a stavitelnou hranou, k dalšímu čistírenskému procesu. Kal, který byl v usazovací nádrži zachycen, je plynule stírán pomocí systému škrabek po dně nádrže k jejímu středu, takže dochází k jeho částečnému zahuštění a odtud je odebírán k dalšímu zpracování. Plovoucí kal je odstraňován z hladiny pomocí hladinových stěrek, respektive kombinací s čeřením vzduchem a je odváděn do jímky plovoucích nečistot, odkud je odebírán k dalšímu zpracování. Variantně lze plovoucí kaly též odsávat ponorným čerpadlem a vytlačovat je do potrubí odběru kalu. Stírací zařízení je spojeno s otočným mostem, který pojíždí na pojezdové dráze. Pojezd lze řešit pomocí plnopryžových kol nebo koly pojíždějícími po kolejnici a tuto lze pro ztížené klimatické podmínky doplnit ještě o nucený pohon cévovým kolem a cévovou tyčí. Standardně je napájení pohonu mostu řešeno ze středového sběrače.

#### MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Standardní materiálové provedení pojezdového mostu je konstrukční ocel s následnou metalizací nebo žárovým zinkováním a uzavíracím nátěrem. Žlaby, hrany, normé stěny, stírací zařízení, odtok plovoucích nečistot a odsazené vody a ostatní ponořené části zařízení po rozhraní voda vzduch jsou z nerezové oceli. Pojezdová dráha, je-li s kolejnici ev. včetně cévové tyče, je z konstrukční oceli.

#### OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu a jeho údržba je prováděna dle návodu k používání.

#### FORMA DODÁVKY

Vystrojení UNK je dodáváno jako kompletní dodávka vč. doplňkových zařízení i s montáží nebo dle dohody. Dispozice vystrojení (stejně jako rozměry, které jsou uvedeny v tabulce hlavních rozměrů) může být individuálně upravena a je předmětem technického vyjasnění. Dodavatel si vyhrazuje právo provést změny v dodávce oproti vyobrazení při dodržení parametrů zařízení.

#### DODACÍ LHŮTA

Dle dohody.

R.č. UNK-K 02/08-A